

NATURA™ Inert Gases

NATURA™ Inert Gases

Four Choices. Environmentally Safe. Naturally Occurring.

The NATURA™ Inert Gas System offers four NFPA-specified and ISO-approved agents, each suited for different environmental conditions and local recharge availability. All four are non-toxic, non-conductive, and leave no residue.

Choosing the right Inert Gas

IG-100 Economy & Maintenance (The "Value" Choice)

Select IG-100 (100% Nitrogen): Choose this for the lowest total cost of ownership. It is the most economical to install and the easiest to refill globally. Because it closely matches the density of air, it is also the best choice for rooms that are difficult to seal, as it has the lowest leak rate.

IG-55 Performance Balance (The "Standard" Choice)

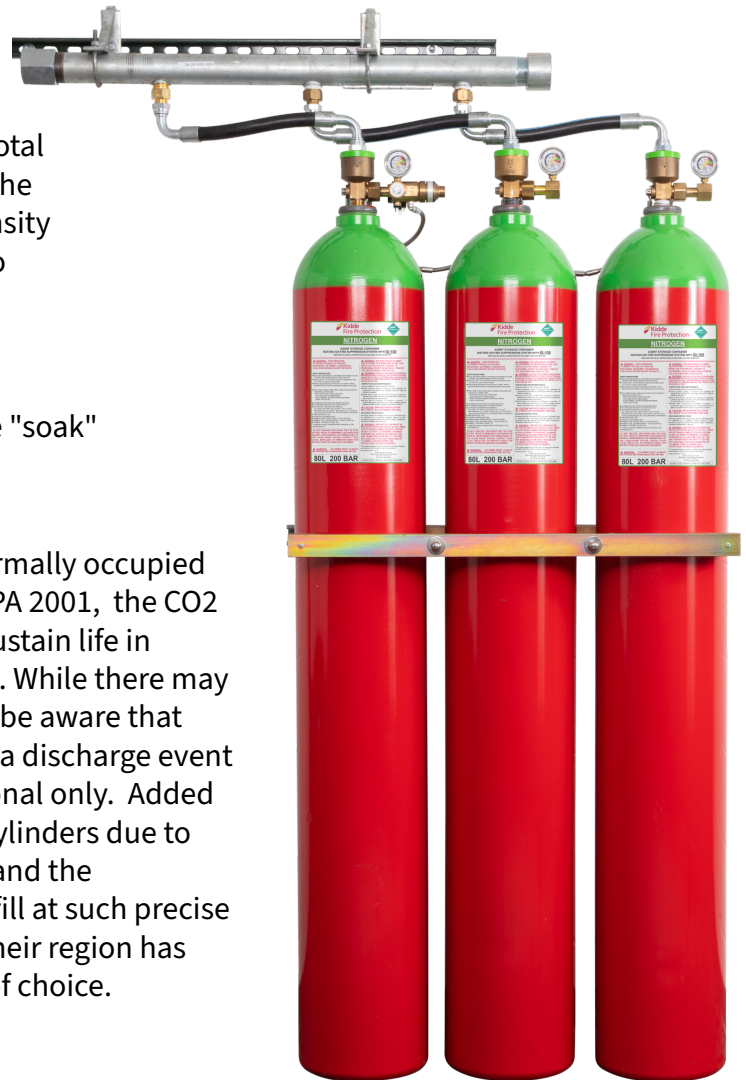
Select IG-55 (50% Nitrogen, 50% Argon): Choose this for a "best-of-both-worlds" approach. It provides a more stable "soak" than pure nitrogen while still keeping refill costs moderate.

IG-541 Personnel Safety (The "Occupied Space" Choice)

Select IG-541 (52% N₂, 40% Ar, 8% CO₂): Choose this for normally occupied rooms like control centers or busy offices. According to NFPA 2001, the CO₂ in IG-541 promotes breathing characteristics intended to sustain life in oxygen-deficient environments for protection of personnel. While there may be some benefit to this choice, specifiers and users should be aware that codes and standards require personnel to evacuate before a discharge event and therefore the 'benefit' of using this blend may be notional only. Added to this is the potential for difficulty in refilling discharged cylinders due to the very precise tolerances required by agencies to certify and the corresponding reluctance of fillers to not just blend but to fill at such precise tolerance levels. Specifiers and users should ensure that their region has the ability to fill and refill before making IG-541 the agent of choice.

IG-01 Specialty Risk (The "Technical" Choice)

Select IG-01 (100% Argon): Choose this specifically for Class D combustible metals (like titanium or magnesium) or for sub-floor protection. Because it is significantly heavier than air, it "pools" at the lowest point, making it perfect for raised floors in data centers.



IG-100 (100% Pure Nitrogen)

The Winning Solution

The Agent: IG-100 (100% Nitrogen)

Selected as the most economical and widely adopted choice due to the low cost and high global availability of nitrogen. Its neutral buoyancy (density nearly identical to air) ensures the lowest room leak rate, providing the longest possible protection duration even in less-than-airtight enclosures.

Storage: 140L High-Pressure Cylinders

Utilizing the larger 140L cylinder capacity at 300 bar reduces the total system footprint by up to 40% compared to standard 80L tanks, saving valuable floor space in the data hall or cylinder room.

Maintenance: A periodic Proof of Performance

Configuration allows for system validation and integrity testing without an actual agent release. By utilizing the NATURA™ Series 400 Valve, with its discharge indicator you can periodically verify the functional performance of the full detection and control system circuitry and the operation of the suppression system without downtime or the expense of a full discharge.

Data Centers:

Acoustic Protection: UL-Listed Silent Nozzles

Kidde Fire Protection Acoustic Nozzles are engineered to keep discharge sound pressure levels below 110 dB. This is a critical safeguard for high-density hard disk drives (HDDs), which are susceptible to data loss or physical damage from the vibrational energy of a standard high-velocity gas discharge.

Performance: 120-Second Discharge Profile

While standard Class B fires require 60 seconds, Class C allows for a 120-second discharge time to minimize peak pressure in the hazard space. This "gentler" discharge allows for smaller vents to maintain room integrity and prevent structural stress on the data center's partitions.



Acoustic Nozzles

Why NATURA™ IG-100 Nitrogen Wins

The Kidde Fire Protection NATURA™ IG-100 configuration provides for a very cost-competitive Total Cost of Ownership (TCO) over the lifetime of the system. Your system is backed by a 100+ year legacy of high-quality field-proven products and installed by factory trained and qualified Engineered Systems' Integrators. Additionally, the NATURA™ platform allows for reduced cylinder count and a testing protocol that proves system operation without ever wasting a drop of agent. And the agent? Nitrogen – the most economical of the four NFPA specified inert gas options.

In sharp contrast to some other suppliers, our solution goes beyond stand-alone suppression hardware, and includes a full and comprehensive selection of Kidde Fire Protection branded prevention-detection-control AND suppression system products:

- Air sampling early warning detection
- REL-iON™ sensors
- AEGIS™-PHX control unit and associated conventional detection
- ARIES®-SLX and ARIES®-MLX control units and associated addressable intelligent SmartOne® detection
- IntelliSite™ cellular-based, remote monitoring systems

We offer one-stop-shop single-point of responsibility for your entire special hazard application. For you this means ideal protection and peace of mind.

Kidde-Fenwal, LLC
400 Main Street
Ashland, MA 01721, USA

KFI U.K. Limited
Station Road,
Bentham, Lancaster, LA2 7NA

Kiddel Technologies
Survey No. 28/2, 44/2 and 45
Rasyani, Dandapta Road
Raigad Maharashtra-410207, India

www.kiddefenwal.com | 508.881.2000

NATURA™ Gazy obojętne

NATURA™ Gazy obojętne

Cztery możliwości. Bezpieczne dla środowiska. Naturalnie występujące.

System NATURA™ oferuje cztery środki gazów obojętnych zgodne z normami NFPA i zatwierdzone przez ISO, idealnie dopasowane do różnych warunków środowiskowych oraz dostępności lokalnego uzupełniania. Wszystkie są nietoksyczne, nieprzewodzące oraz nie pozostawiają żadnych śladów.

Wybór odpowiedniego gazu obojętnego

IG-100 Oszczędność i konserwacja (Wariant „Ekonomiczny”)

Wybierz IG-100 (100% azot): To najlepsza opcja pod względem całkowitych kosztów użytkowania. Instalacja jest najbardziej opłacalna, a na całym świecie łatwo można uzupełnić gaz. Ponieważ gęstość IG-100 jest bardzo zbliżona do gęstości powietrza, świetnie sprawdza się w pomieszczeniach trudnych do uszczelnienia, gdzie ryzyko wycieku jest najniższe.

IG-55 Równowaga wydajności (Wariant „Standardowy”)

Wybierz IG-55 (50% azot, 50% argon): To kompromis, który łączy zalety obu składników. IG-55 zapewnia bardziej stabilną ochronę niż czysty azot, a jednocześnie nie generuje wysokich kosztów uzupełniania.

IG-541 Bezpieczeństwo personelu (Wariant „Do przestrzeni użytkowanych”)

Wybierz IG-541 (52% N₂, 40% Ar, 8% CO₂): To rozwiązanie przeznaczone do pomieszczeń, gdzie zwykle przebywają ludzie – takich jak centra sterowania czy ruchliwe biura. Według NFPA 2001, CO₂ zawarty w IG-541 wspiera oddychanie w środowiskach z obniżonym poziomem tlenu, chroniąc pracowników. Mimo potencjalnych zalet, warto pamiętać, że przepisy wymagają ewakuacji personelu przed uruchomieniem systemu, więc korzyści są raczej teoretyczne. Dodatkowo, napełnianie opróżnionych butli może być utrudnione ze względu na rygorystyczne normy precyzji i ostrożność dostawców, którzy muszą spełnić wymogi certyfikacyjne. Przed wyborem IG-541 jako środka ochronnego, upewnij się, że w danym regionie istnieje możliwość napełniania i uzupełniania gazu.

IG-01 Ryzyko specjalistyczne (Wariant „Techniczny”)

Wybierz IG-01 (100% argon): Ten gaz jest dedykowany do ochrony przed metalami palnymi klasy D (takimi jak tytan czy magnez) lub zabezpieczenia przestrzeni podpodłogowych. Ze względu na znacznie większą gęstość niż powietrze, IG-01 gromadzi się na najniższym poziomie, dlatego idealnie nadaje się do podwyższonych podłóg w centrach danych.



IG-100 (100% Czysty Azot)

Zwycięskie rozwiązanie

Czynnik: IG-100 (100% azot)

Wybrany jako najbardziej ekonomiczne i najczęściej stosowane rozwiązanie dzięki niskiej cenie i szerokiej dostępności azotu na świecie. Jego neutralna wyporność (gęstość niemal identyczna jak powietrza) zapewnia minimalny poziom nieszczelności pomieszczenia, gwarantując najdłuższy możliwy czas ochrony nawet w mniej szczelnych przestrzeniach.

Magazynowanie: Butle wysokociśnieniowe 140L

Zastosowanie większych butli o pojemności 140L i ciśnieniu 300 bar pozwala zmniejszyć całkowite rozmiary systemu nawet o 40% w porównaniu do standardowych zbiorników 80L, oszczędzając ceną powierzchnię w sali serwerowej lub pomieszczeniu z butlami.

Konserwacja: Okresowa weryfikacja skuteczności

Konfiguracja pozwala przeprowadzić walidację systemu oraz test integralności bez konieczności uwalniania środka gaśniczego. Dzięki zastosowaniu zaworu NATURA™ Series 400 z wskaźnikiem wyładowania możesz regularnie sprawdzać sprawność całego układu detekcji i sterowania oraz poprawność działania systemu gaszenia – bez przestojów i kosztów związanych z pełnym wyładowaniem.

Centra danych:

Ochrona akustyczna: Ciche dysze z certyfikatem UL

Dysze akustyczne Kidde Fire Protection zostały zaprojektowane tak, by poziom ciśnienia akustycznego podczas wyładowania nie przekraczał 110 dB. To kluczowe zabezpieczenie dla wysokogęstościowych dysków twardej (HDD), które mogą być podatne na utratę danych lub uszkodzenia fizyczne wskutek drgań generowanych przez standardowe wyładowania gazowe o dużej prędkości.

Wydajność: Profil wyładowania 120 sekund

Podczas gdy standardowe pożary klasy B wymagają 60 sekund, dla klasy C przewidziano czas wyładowania 120 sekund, aby zminimalizować szczytowe ciśnienie w strefie zagrożenia. Takie „łagodniejsze” wyładowanie pozwala zastosować mniejsze otwory wentylacyjne, chroniąc integralność pomieszczenia i zapobiegając nadmiernemu obciążeniu konstrukcji ścian w centrum danych.



Dysze akustyczne

Dlaczego azot NATURA™ IG-100 to najlepszy wybór

Konfiguracja Kidde Fire Protection NATURA™ IG-100 zapewnia bardzo konkurencyjny całkowity koszt posiadania (TCO) przez cały okres użytkowania systemu. Twój system wspiera ponad 100-letnie doświadczenie produktów o sprawdzonej jakości, instalowanych przez wykwalifikowanych integratorów systemów inżynierskich. Dodatkowo, platforma NATURA™ umożliwia zmniejszenie liczby butli oraz wykorzystanie protokołu testowego, który potwierdza działanie systemu bez konieczności zużywania środka gaśniczego. A sam środek? Azot – najbardziej ekonomiczna z czterech opcji gazów obojętnych zgodnych z normą NFPA.

W przeciwieństwie do wielu innych dostawców, nasza oferta wykracza poza samodzielne urządzenia gaszące – obejmuje pełen i kompleksowy wybór produktów Kidde Fire Protection do zapobiegania, wykrywania, sterowania ORAZ gaszenia pożaru:

- Wczesna detekcja dymu przez pobieranie próbek powietrza
- Czujniki REL-iON™
- Jednostka sterująca AEGIS™-PHX oraz powiązane systemy detekcji konwencjonalnej
- Jednostki sterujące ARIES®-SLX i ARIES®-MLX oraz powiązana inteligentna adresowalna detekcja SmartOne®
- Systemy zdalnego monitoringu IntelliSite™ oparte na łączności komórkowej

Oferujemy kompleksową obsługę – jedno miejsce odpowiedzialności za całą Twoją instalację specjalistycznej ochrony przeciwpożarowej. Dla Ciebie oznacza to najlepszą ochronę i pełen spokój ducha.

Kidde-Fenwal, LLC
400 Main Street
Ashland, MA 01721, USA

KFI U.K. Limited
Station Road,
Bentham, Lancaster, LA2 7NA

Kiddel Technologies
Survey No. 28/2, 44/2 i 45
Rasyani, Dandapta Road
Raigad Maharashtra-410207, Indie

www.kiddefenwal.com | 508.881.2000

Produkty oznaczone markami Kidde Fire Systems, Kidde Fire Protection oraz Fenwal Controls są produkowane wyłącznie przez Kidde-Fenwal, LLC.
Wszystkie inne znaki towarowe należą do ich właścicieli.
©2026 Kidde-Fenwal, LLC | Wszelkie prawa zastrzeżone.

 **KiddeFenwal**
SSK-WCIG100 Polish