

NATURA™ Gaz inertes

NATURA™ Gaz inertes

Quatre options. Respectueuses de l'environnement. Naturellement présentes.

Le système de gaz inerte NATURA™ propose quatre agents conformes aux exigences de la NFPA et homologués ISO, chacun adapté à des conditions environnementales spécifiques et à la disponibilité locale de recharge. Tous les quatre sont non toxiques, non conducteurs et ne laissent aucun résidu.

Choisir le bon gaz inerte

IG-100 Économie & maintenance (le choix « meilleur rapport qualité-prix »)

Choisissez l'IG-100 (100 % azote) : à privilégier pour le coût total de possession le plus bas. C'est la solution la plus économique à installer et la plus simple à recharger partout dans le monde. Comme sa densité est très proche de celle de l'air, c'est aussi le meilleur choix pour les locaux difficiles à rendre étanches, car son taux de fuite est le plus faible.

IG-55 Équilibre performances (le choix « standard »)

Choisissez l'IG-55 (50 % azote, 50 % argon) : l'option « le meilleur des deux mondes ». Il offre une « imprégnation » plus stable que l'azote pur, tout en conservant des coûts de recharge raisonnables.

IG-541 Sécurité du personnel (le choix « locaux occupés »)

Choisissez l'IG-541 (52 % N₂, 40 % Ar, 8 % CO₂) : recommandé pour les pièces habituellement occupées, comme les salles de contrôle ou les bureaux très fréquentés. Selon la NFPA 2001, le CO₂ contenu dans l'IG-541 favorise des caractéristiques respiratoires destinées à maintenir la vie dans des environnements appauvris en oxygène, afin de protéger le personnel. Même si ce choix peut présenter un intérêt, prescripteurs et utilisateurs doivent garder à l'esprit que les codes et normes exigent l'évacuation du personnel avant un déclenchement ; le « bénéfice » de ce mélange peut donc n'être que théorique. S'y ajoute une possible difficulté de recharge des bouteilles après déclenchement, en raison des tolérances très strictes imposées par les organismes de certification et de la réticence des rechargeurs à réaliser non seulement le mélange, mais aussi le remplissage à des niveaux de tolérance aussi précis. Prescripteurs et utilisateurs doivent s'assurer que leur région dispose des capacités de remplissage et de rechargement avant de retenir l'IG-541 comme agent.

IG-01 Risques spécifiques (le choix « technique »)

Choisissez l'IG-01 (100 % argon) : à privilégier pour les métaux combustibles de classe D (comme le titane ou le magnésium) ou pour la protection sous plancher. Nettement plus lourd que l'air, il s'accumule au point le plus bas, ce qui le rend idéal pour les planchers surélevés des centres de données.



IG-100 (azote pur à 100 %)

La solution gagnante

L'agent : IG-100 (azote 100 %)

Choisi comme l'option la plus économique et la plus répandue grâce au faible coût et à la grande disponibilité de l'azote dans le monde. Sa flottabilité neutre (densité quasiment identique à celle de l'air) garantit le plus faible taux de fuite du local, offrant ainsi la durée de protection la plus longue possible, même dans des enceintes qui ne sont pas parfaitement étanches.

Stockage : bouteilles haute pression de 140 L

L'utilisation de bouteilles de 140 L à 300 bar réduit l'encombrement total du système jusqu'à 40 % par rapport aux réservoirs standards de 80 L, libérant un espace au sol précieux dans la salle informatique ou le local bouteilles.

Maintenance : preuve périodique de performance

Cette configuration permet de valider le système et d'en tester l'intégrité sans libérer réellement l'agent. Grâce à la vanne NATURA™ série 400 et à son indicateur de décharge, il est possible de vérifier régulièrement les performances fonctionnelles de l'ensemble des circuits de détection et de commande, ainsi que le fonctionnement du système d'extinction, sans interruption d'activité ni coût lié à une décharge complète.

Centres de données :

Protection acoustique : buses silencieuses homologuées UL

Les buses acoustiques Kidde Fire Protection sont conçues pour maintenir les niveaux de pression sonore lors de la décharge en dessous de 110 dB. C'est une protection essentielle pour les disques durs (HDD) haute densité, sensibles aux pertes de données ou aux dommages physiques dus à l'énergie vibratoire d'une décharge de gaz standard à grande vitesse.

Performances : profil de décharge sur 120 secondes

Alors que les incendies de classe B standard exigent 60 secondes, la classe C autorise une décharge sur 120 secondes afin de réduire la pression de pointe dans la zone à protéger. Cette décharge plus « douce » permet d'utiliser des événements plus petits, de préserver l'étanchéité de la salle et d'éviter des contraintes structurelles sur les cloisons du centre de données.



Buses acoustiques

Pourquoi NATURA™ IG-100 Azote s'impose

La configuration Kidde Fire Protection NATURA™ IG-100 offre un coût total de possession (TCO) très compétitif sur toute la durée de vie du système. Votre installation s'appuie sur plus de 100 ans d'expertise, avec des produits de haute qualité éprouvés sur le terrain, et est mise en œuvre par des intégrateurs Engineered Systems formés et qualifiés en usine. De plus, la plateforme NATURA™ permet de réduire le nombre de bouteilles et propose un protocole d'essai qui démontre le bon fonctionnement du système sans jamais gaspiller la moindre goutte d'agent. Et l'agent ? L'azote — le plus économique des quatre options de gaz inertes spécifiées par la NFPA.

À l'inverse de certains autres fournisseurs, notre solution ne se limite pas à un matériel d'extinction autonome : elle intègre une gamme complète et cohérente de produits Kidde Fire Protection pour la prévention, la détection, la commande ET l'extinction :

- Détection précoce par aspiration d'air
- Capteurs REL-iON™
- Unité de commande AEGIS™-PHX et détection conventionnelle associée
- Unités de commande ARIES®-SLX et ARIES®-MLX et détection intelligente adressable SmartOne® associée
- Systèmes de supervision à distance IntelliSite™ via réseau cellulaire

Nous proposons une offre tout-en-un, avec un interlocuteur unique responsable de l'ensemble de votre application à risques spécifiques. Pour vous, c'est la garantie d'une protection optimale et d'une vraie tranquillité d'esprit.

Kidde-Fenwal, LLC
400 Main Street
Ashland, MA 01721, États-Unis

KFI U.K. Limited
Station Road,
Bentham, Lancaster, LA2 7NA

Kiddel Technologies
Survey No. 28/2, 44/2 et 45
Rasyani, Dandapta Road
Raigad Maharashtra-410207, Inde

www.kiddefenwal.com | 508.881.2000

Kidde Fire Systems, Kidde Fire Protection and Fenwal Controls branded products are created exclusively by Kidde-Fenwal, LLC.
All other trademarks are the property of their respective owners.
©2026 Kidde-Fenwal, LLC | All Rights Reserved.

 **KiddeFenwal**
SSK-WCIG100 French